

emco PMM - Feuchte

Papiermanagement - Feuchte

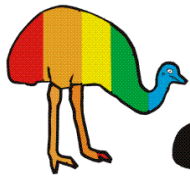
Druckauftragsbezogene Bestimmung der Gleichgewichtsfeuchte in Druckerzeugnissen – der Hauptweg zur Kostensenkung und zu Erzeugnisqualität

Das *emco* PMM – Feuchte als modularer Teil des *emco* Papier-Managements ist ein Gerätesystem zur druckauftragsbezogenen Bestimmung der Gleichgewichtsfeuchte in Druckerzeugnissen und Dokumentation in einer Datenbank. In Drucktechnologien wie dem Heatset, bei dem im Trockner der Feuchtegehalt von Papier extrem abgesenkt wird, ist die Einstellung einer optimalen Feuchte durch Rückbefeuchtung die technologische Herausforderung.

Die Feuchte bestimmt die Natur des Papiers, alle Prozesseigenschaften und Einstellungen.



- Gleichgewichtsfeuchte GGF im Papier als Soll, Ist und deren Abweichung
- Taupunkt- und Cocklingtemperatur für Lager- und Transportbedingungen
- Überwachung des Umgebungsklimas (Temperatur, relative Luftfeuchte, Luftdruck)
- Aufzeichnung des Gewichts vom Druckerzeugnis
- Datenbank für Prozessoptimierung und Steuerung, Dokumentation und Erkenntnisgewinnung
- Entwicklung der Sensibilität für die nur von Feuchte abhängige Natur des Papiers



Aufbau und Funktionsweise

Aufbau und Funktionsweise folgen dem Anspruch einer einfachen Bedienung durch das Druckpersonal. Die Messung startet automatisch mit der Auflage des Druckexemplares. Über den benutzerfreundlichen Touchscreen können die Auftragsdaten eingegeben und überprüft werden. Die Messwerte werden automatisch in die geräteinterne Datenbank bzw. in vorhandene Datenverwaltungssysteme des Firmennetzwerks eingepflegt. Die Ergebnisse werden bewertet und über die farbliche Kennzeichnung eine Empfehlung zur Erhöhung oder Verringerung der Rückbefeuchtung erkennbar:

- Gelb: zu trocken,
- Grün: Vorgabe erreicht,
- Blau: zu feucht.

Das robuste Erscheinungsbild fügt sich in die Reihe der Druckleitstände ein und bietet im unteren Bereich des Gerätes ausreichend Platz für die Lagerung der Belegexemplare.

Technische Daten

Messbereich rel. Feuchte:	1 - 100 % Feuchte
Auflösung der Anzeige:	0,1 %
Genauigkeit bei 25 °C ± 2 K:	± 1,8 % rF im Bereich 20 bis 80 % rF
Hysterese:	± 1 % rF
Bereich GGF:	0,1 - 10 da% rF (wird berechnet)
Auflösung der Anzeige:	0,1 da% rF
Messbereich Temperatur:	-10 bis 60 °C
Auflösung der Anzeige:	0,1 °C
Genauigkeit bei 25 °C:	± 0,3 K, ± 1 K im Bereich -20 bis 60 °C
Taupunkttemperatur:	wird berechnet
Cocklingtemperatur:	wird berechnet
Auflösung der Anzeige:	0,1 °C
Messbereich Gewicht:	0 – 2000 g
Auflösung der Anzeige:	0,01 g
Reproduzierbarkeit:	0,01 g
Betriebstemperaturbereich:	10 - 40 °C
Lagertemperaturbereich:	0 - 40 °C
Spannungsversorgung:	220 V
Abmessungen:	80 x 60 x 170 cm
Gewicht:	ca. 55 kg